



CILINDROS AGLOMERADORES

Los Cilindros Aglomeradores son equipos destinados a la aglomeración en seco de minerales de granulometría media y fina. Mediante la aportación de reactivos líquidos, producen aglomerados uniformes, glómeros, que permiten elevar el rendimiento extractivo del proceso posterior de lixiviación, debido principalmente a la producción de:

- Aglomerados estables poco degradables, lo que significa mayor percolabilidad.
- Aglomerados uniformes con mayor superficie de contacto aglomerado-reactivo, que reducen la creación de vías preferenciales de la solución lixivianante, en las pilas de lixiviación.

Son equipos especialmente indicados para la aglomeración de minerales de cobre u oro.





FUNCIONAMIENTO

El cilindro va provisto interiormente de barras elevadoras de sección rectangular adecuadamente espaciadas para que con el giro del cilindro se genere un movimiento de rodadura del material, lo cual junto a la humectación originada por los reactivos aportados en la zona de alimentación, producen la formación de un glómero uniforme y consistente. La velocidad de giro, la sección de los elevadores y su espaciamiento, son estudiadas en cada caso concreto, de acuerdo a la naturaleza y tamaño de las partículas minerales a aglomerar, y al tiempo de residencia necesario para producir el glómero.



CONSTRUCCIÓN

La virola es construida en chapa de acero laminado de gran espesor con un riguroso control de calidad, a fin de soportar convenientemente los elevados esfuerzos mecánicos a que está sometida. El revestimiento interior en elastómero va vulcanizado a la chapa de la virola, constituyendo una superficie totalmente estanca.

El sistema de accionamiento consiste en ruedas de accionamiento directo provistas de neumáticos comerciales de alta capacidad de carga y larga duración, formando unidades motrices y portoras independientes. Un conjunto de ruedas guía evita el desplazamiento axial del cilindro. Todos los elementos motrices van montados sobre una robusta bancada construida en perfiles laminados, provista de un dispositivo de inclinación variable entre 0° y 10°. El cilindro aglomerador se suministra formando una unidad compacta y completa, incluyendo la canaleta de alimentación, caja de descarga con puerta de inspección y salida de gases, y flautas de dosificación de ácido en la zona de alimentación. La velocidad de giro del cilindro puede variarse electrónicamente en base a un convertidor de frecuencia, que además permite realizar un arranque progresivo (opcional).



Modelo	Diámetro mm	Longitud mm	Potencia kW	Peso kg	Capacidad t/h *
CA 06.02	600	2000	2.2	650	5-10
CA 11.03	1100	3000	7.5	1500	10-30
CA 14.04	1400	4000	15	2500	30-60
CA 16.04	1600	4000	22	4500	40-80
CA 18.05	1800	5000	30	7000	60-130
CA 20.06	2000	6000	45	10000	130-170
CA 22.07	2200	7000	60	15000	170-220
CA 25.08	2500	8000	88	20000	220-400
CA 29.09	2900	9000	132	25000	400-600
CA 33.10	3300	10000	180	36000	600-900
CA 37.11	3700	11000	240	45000	900-1200

* Capacidades válidas para sólidos con densidad aparente de 1,7 g/cm³ y ángulo de reposo de 37°, con el cilindro operando con una inclinación de 5° y tiempo de residencia de 60 segundos.



ERAL, equipos y procesos, s.a.

Toledo, 153-155 - 28005 Madrid (ESPAÑA)
Tel.: (+34) 91 517 80 40
Fax: (+34) 91 517 80 42
eraleyp@eralgroup.com www.eralgroup.com