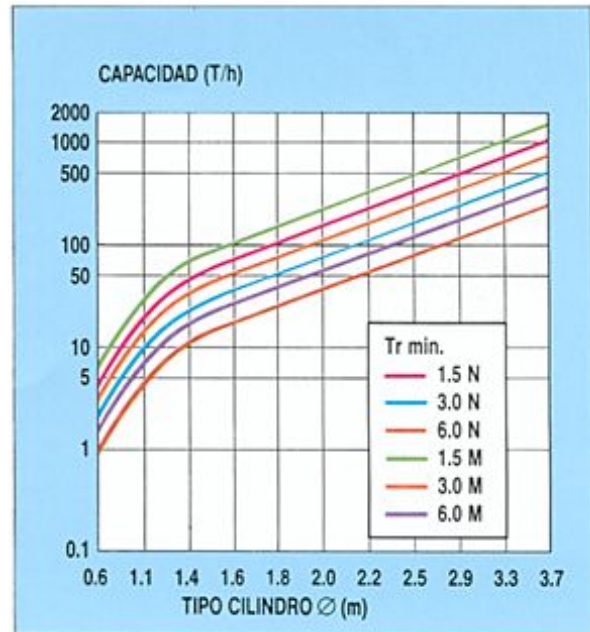


# CILINDROS LAVADORES



Los cilindros lavadores son equipos destinados al lavado energético de rocas, gravas y minerales de granulometría gruesa, así como a la preparación, disgregación y homogeneización de productos que posteriormente sean tratados por vía húmeda, destacando los siguientes casos:

- Lavado de áridos, que por su mala calidad no puedan ser tratados mediante sistemas convencionales.
- Disolución y puesta en pulpa de arcillas aglomeradas o procesos similares.



## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCION

Cilindro construido en chapa de acero laminado, con riguroso control de calidad, y de un considerable espesor, a fin de resistir con garantía los elevados esfuerzos mecánicos a que está sometido.

Revestimiento interior desmontable en chapa de acero y, opcionalmente, en goma o aceros aleados. El interior del cilindro va provisto de un sistema de paletas de avance y extracción, así como de barras elevadoras.

Sistema de accionamiento montado sobre una banda construida en perfiles laminados, formando

un conjunto sumamente rígido y compacto.

Las ruedas van provistas de neumáticos comerciales, de alta capacidad de carga. Las motrices acopladas directamente sobre los moto-reductores de accionamiento, formando unidades motrices independientes, y las portoras sobre ejes fijos con rodamientos de rodillos cónicos formando, igualmente, unidades portoras independientes.

ERAL fabrica, igualmente, cilindros lavadores con accionamiento mediante motores hidráulicos.

TIPO (Ø L)	POTENCIA (kw.) (*)	PESO VACIO (Kg.)	PESO CARGA (Kg.)	TAMAÑO MAX. (mm.)	CONS. AGUA (m³/h)	CAPACIDAD (T/h.)	
						4 MINUTOS	1.5 MINUTOS
CM 06.02	1.1 (1)	900	1.100	60	10	2	5
<b>CM 11.03</b>	<b>4.0 (1)</b>	<b>2.000</b>	<b>2.700</b>	<b>110</b>	<b>50</b>	<b>10</b>	<b>25</b>
CM 14.04	11.0 (2)	5.000	6.900	150	100	20	50
<b>CM 16.04</b>	<b>15.0 (2)</b>	<b>7.100</b>	<b>9.600</b>	<b>170</b>	<b>150</b>	<b>30</b>	<b>75</b>
CM 18.05	22.0 (2)	8.900	12.700	190	200	40	100
<b>CM 20.06</b>	<b>33.0 (3)</b>	<b>12.400</b>	<b>18.200</b>	<b>210</b>	<b>300</b>	<b>60</b>	<b>160</b>
CM 22.07	44.0 (4)	18.000	26.100	230	450	80	220
<b>CM 25.08</b>	<b>74.0 (4)</b>	<b>23.600</b>	<b>35.800</b>	<b>260</b>	<b>650</b>	<b>120</b>	<b>330</b>
CM 29.09	111.0 (6)	35.200	61.800	300	1.000	190	500
<b>CM 33.10</b>	<b>180.0 (6)</b>	<b>46.000</b>	<b>73.100</b>	<b>350</b>	<b>1.500</b>	<b>270</b>	<b>720</b>
CM 37.11	240.0 (8)	57.800	94.700	390	2.000	375	1.000

Los valores de capacidad indicados deben considerarse tratando productos de relativamente buena calidad, sin presencia de arcillas plásticas o aglomerados de grandes dimensiones.

(\*) Se refiere a número de unidades motrices.



**ERAL, equipos y procesos, s.a.**

Toledo, 153-155 - 28005 Madrid (ESPAÑA)

Tel.: (+34) 91 517 80 40

Fax: (+34) 91 517 80 42

eraleyp@eralgroup.com www.eralgroup.com

**ERAL CHILE, s.a.** Carmen Covarrubias, 393. Ñuñoa - Santiago (CHILE). Tel.: (+56 2) 238 82 02 - Fax: (+56 2) 238 83 74 - E-mail: eralchile@eralgroup.com

**ERAL PERÚ, s.a.** Jr. Pablo Bermúdez, 150 - Of. 6 A - Lima 1 (PERÚ). Tel.: (+51 1) 433 09 20 - Fax: (+51 1) 433 09 20 - E-mail: eralperu@eralgroup.com